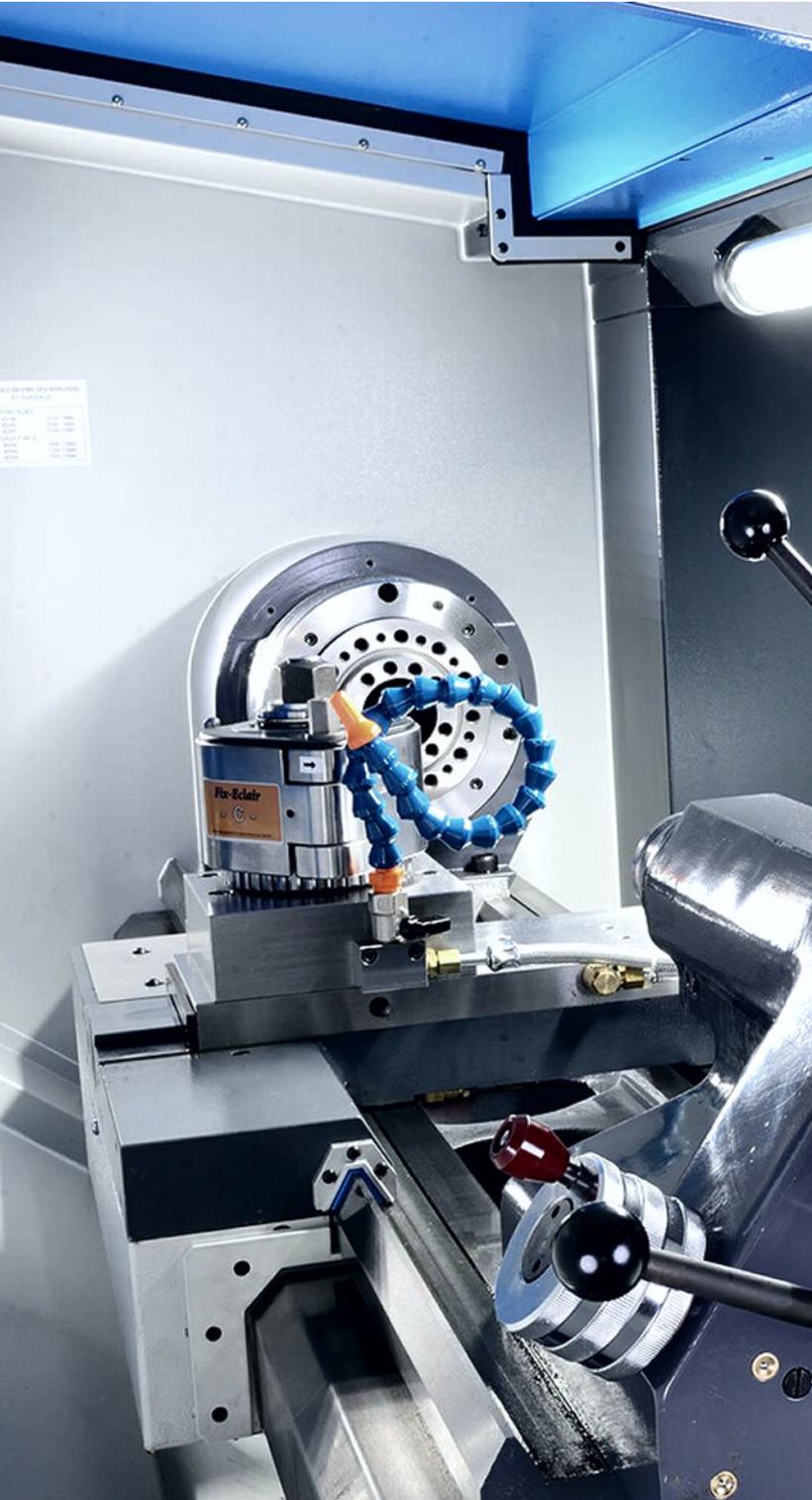




CAZENEUVE

LEADER DE LA MACHINE-OUTIL FRANÇAISE DEPUIS 1905.



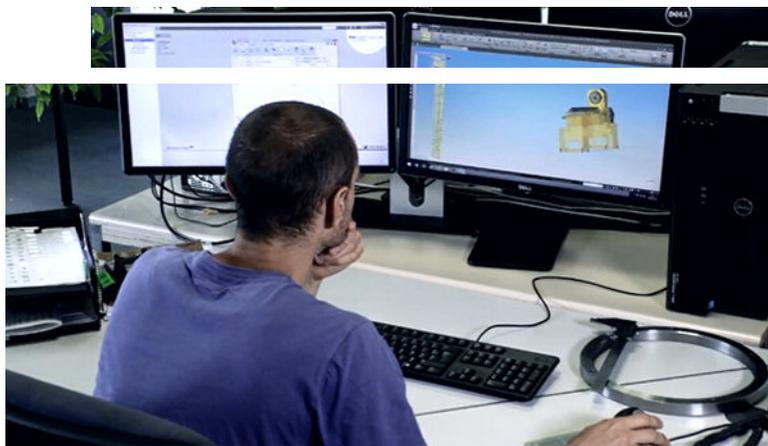
OPTIMAX³
OPTIMAX^{CN}

TOURS À BANC HORIZONTAL

CAZENEUVE, LE CHOIX DE LA FIABILITÉ

Depuis 1905, la fiabilité oriente les choix technologiques et les engagements de CAZENEUVE. Chaque machine livrée bénéficie de ce leitmotiv fortement ancré dans la culture de l'entreprise, partagé par tous les collaborateurs et reconnu par les milliers de clients fidèles, de la TPE au grand groupe industriel. Les tours CAZENEUVE se distinguent par leur robustesse, leur précision, leur convivialité poussée à l'extrême et leur productivité.

FABRICANT FRANÇAIS



CONCEVOIR

CAZENEUVE met en œuvre une politique R&D dédiée à l'amélioration continue de la compétitivité, de la productivité et du confort d'utilisation de ses machines. Sa capacité d'innovation s'appuie sur les compétences multidisciplinaires de son bureau d'études (résistance des matériaux, design, développement de logiciels ultramodernes, conception mécanique), son expérience pratique du tournage et sa proximité avec les utilisateurs.



FABRIQUER

Les tours sont fabriqués dans les ateliers CAZENEUVE situés à Pont-Evêque (France, 38). A partir de structures en fonte monoblocs, les glissières usinées dans la masse, trempées et rectifiées, permettent de garantir une rigidité et une stabilité du bâti tout au long de la vie de la machine. La maîtrise technique de tous les procédés de fabrication comme l'ajustage par grattage, l'assemblage, le câblage, le contrôle et les essais, est portée par une organisation efficiente.



ACCOMPAGNER

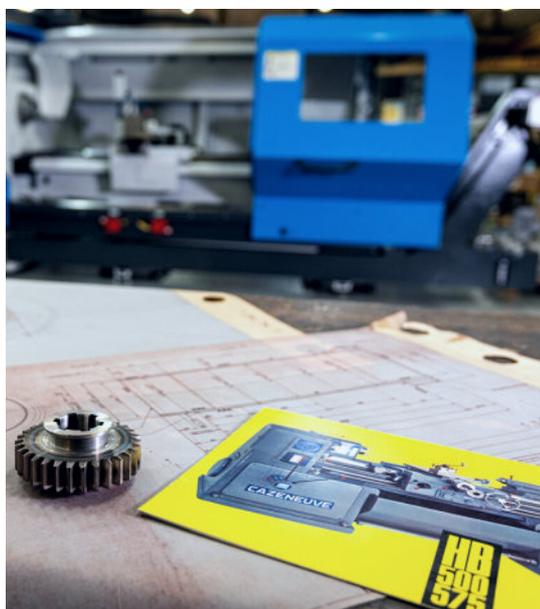
CAZENEUVE accompagne le Client avant, pendant et après son investissement, partout dans le monde.

Solutions adaptées aux capacités et aux besoins de développement de chaque industriel : extension de parc, reconstruction de machines, ajout de fonctions sur machines existantes, adaptations spéciales...

Qualité relationnelle : des interlocuteurs stables, accessibles, compétents, présents sur le terrain.

Service étendu : support technique, formation, dépannage, assistance

Continuité de service : le SAV peut fournir les pièces de rechange d'une machine conçue il y a plus de 40 ans, nouvelle démonstration que les tours CAZENEUVE sont conçus pour durer.



L'INTERFACE OPTIMAX³

« L'USINAGE INTUITIF »

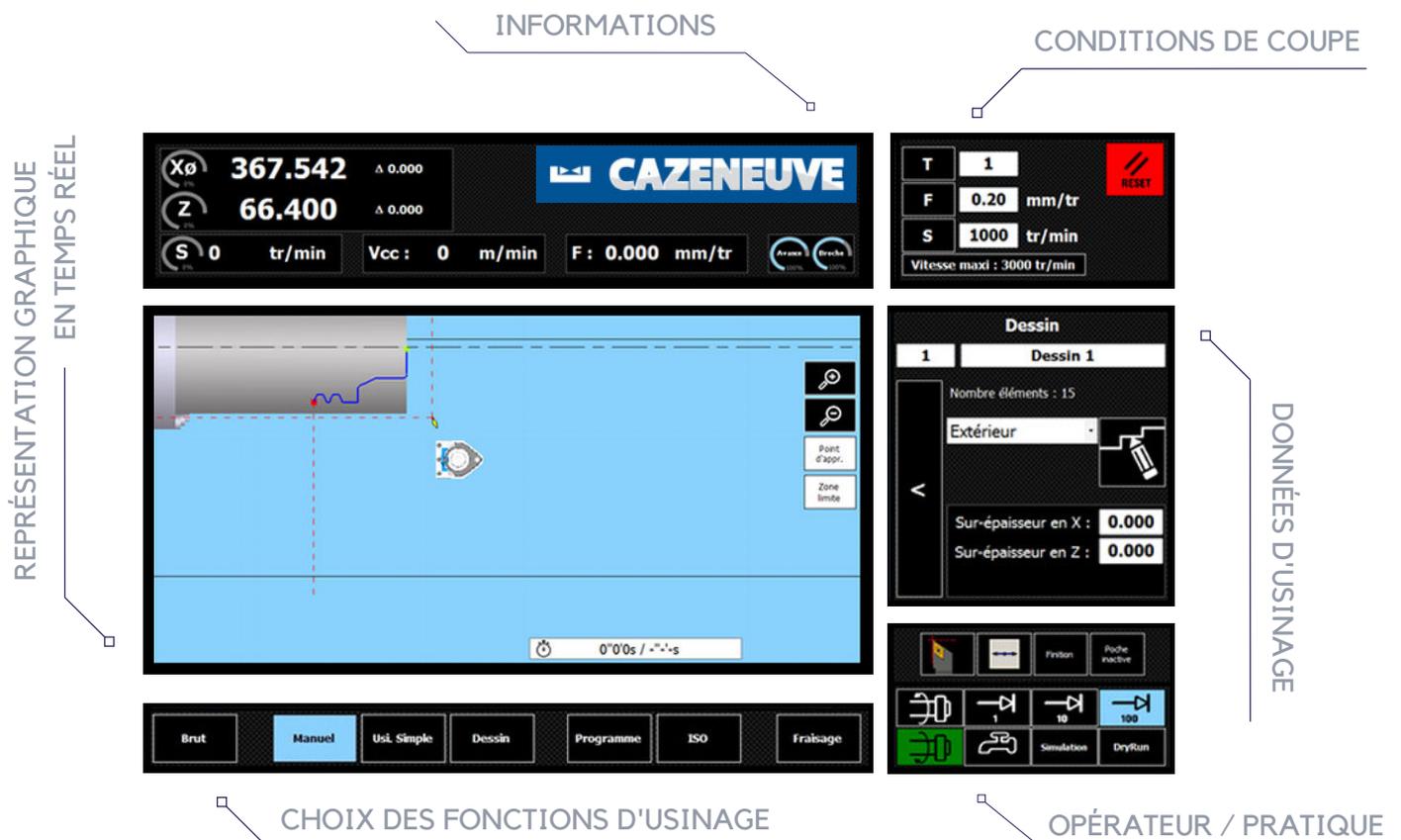
Fruit d'une démarche R&D approfondie sur l'ergonomie, la productivité et la sécurité, CAZENEUVE a réinventé le concept du tournage traditionnel moderne : simple et efficace !

- Ergonomie du pupitre simple et moderne, avec un large écran tactile multi-touch ;
- Simulation graphique 3D avec calcul de temps avant et pendant usinage ;
- Prise en main rapide et intuitive ;
- Temps de réglage réduit ;
- Gestion de zones de sécurité ;
- Tableau de maintenance avec rappel de suivi ;
- Analyse de la consommation énergétique ;
- Simulateur sur PC ;
- Télémaintenance.



3 possibilités d'usinage :

- Usinage manuel porte ouverte ;
- Usinage automatique avec cycles simples prédéfinis (tournage et fraisage) et fonctionnalités spécifiques CAZENEUVE ;
- Usinage d'une gamme en programme conversationnel.



L'INTERFACE OPTIMAX^{CN}

« L'USINAGE CN ACCESSIBLE »

CAZENEUVE propose une autre solution fonctionnelle et standardisée, qui facilite et sécurise les usinages avec une interface déjà utilisée dans le monde entier.

- Large écran tactile ou écran LCD + clavier ;
- Programmation conversationnelle ShopTurn ou ISO ;
- Cycles prédéfinis de tournage et fraisage ;
- Mode « Réglage », porte ouverte ;
- Simulation graphique 3D avant et pendant l'usinage ;
- Simulateur sur PC : SINUTRAIN ;
- Télémaintenance ;
- Rapidité d'exécution ;
- Connectivité et extraction de données ;
- Connaissances en programmation conseillées.



INFORMATIONS PRATIQUES

REPRÉSENTATION GRAPHIQUE

Chariotage	
PRG	1
SC	0.500
F	5.000
Usinage	longitudinal extérieur
D	5.000
UX	0.000
UZ	0.000
DI	0.000
BL	Contour
Détalonnages	oui
FR	4.000
Limitation	non

DONNÉES

MODES & SIMULATION

ACCÈS CYCLES D'USINAGE

BRUT & DIVERS



OPTIMAX 360



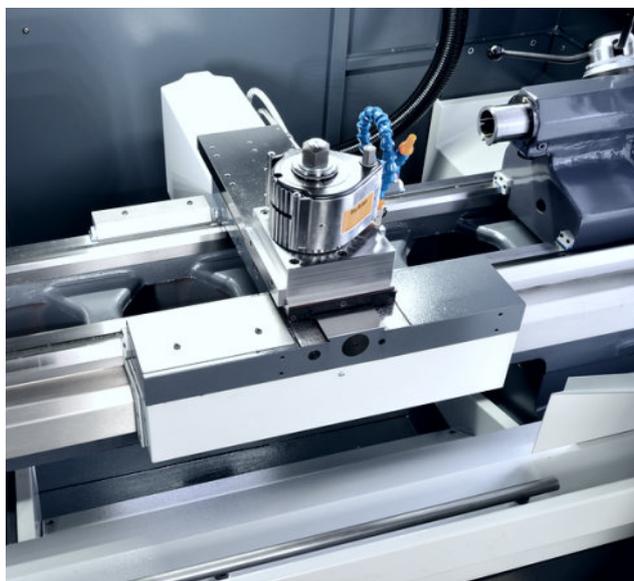
Une machine compacte et précise.

Conçu et développé pour répondre à un large panel de professionnels.

Par sa taille, sa robustesse et ses caractéristiques, ce tour par apprentissage, descendant de l'HBX 360, s'intégrera parfaitement dans vos ateliers sur le long terme.

Compact tout en offrant à l'opérateur un environnement de travail optimal, ce tour d'outillage est idéal pour l'usinage de pièces unitaires, de prototypes, d'outillages et les réparations de petites dimensions.

Le tour d'usinage français par excellence, à la fois moderne, précis et d'une robustesse mondialement reconnue.

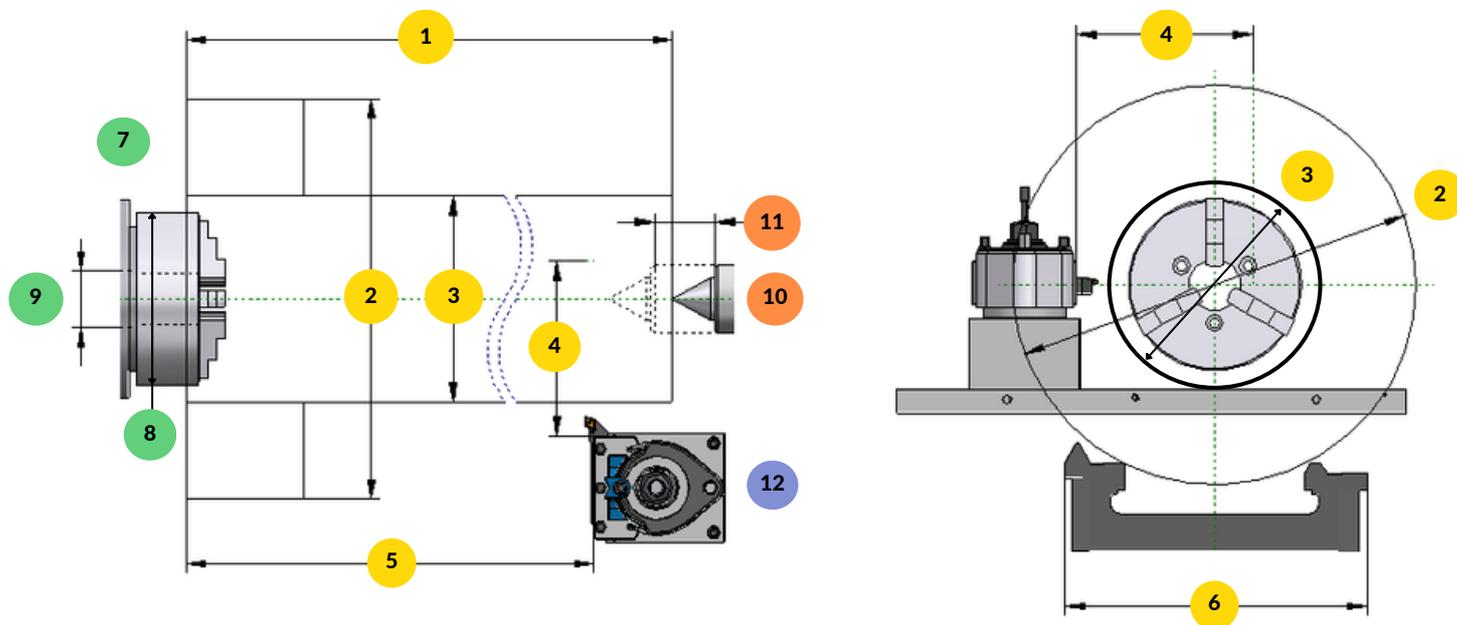


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

OPTIMAX 360

6

OPTIMAX 360



Banc, chariot

1	Distance entre pointes	700 mm
2	Ø au-dessus du banc	390 mm
3	Ø admis au-dessus de la coulisse	200 mm
4	Course X (coulisse transversale)	180 mm
5	Course Z (chariotage)	610 mm
6	Largeur du banc	330 mm

Broche

7	Type de nez de broche, vitesse	A1 6" 3500 tr/min
8	Ø mandrin standard	200 mm
9	Ø d'alésage de broche	54 mm

Contre-pointe

10	Fourreau, (Ø conicité)	60 mm, CM4
11	Course	140 mm

Porte-Outils

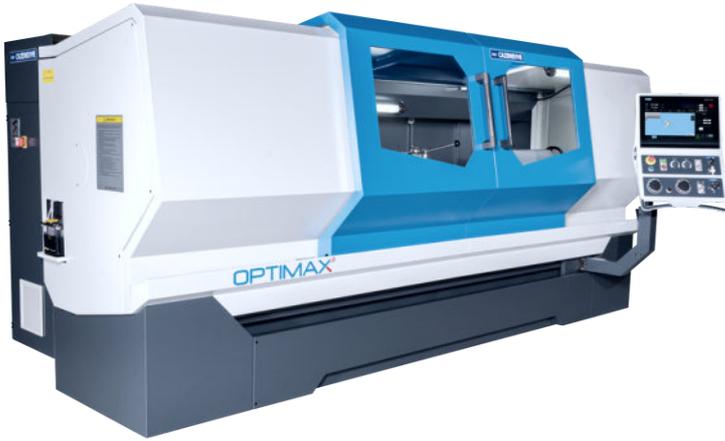
12	Tourelle, section des outils	Manuelle, 20 x 20 mm
----	------------------------------	----------------------

Encombrement machine

Longueur	2600 mm
Profondeur	1950 mm
Hauteur	1680 mm
Poids	2000 kg



OPTIMAX 590



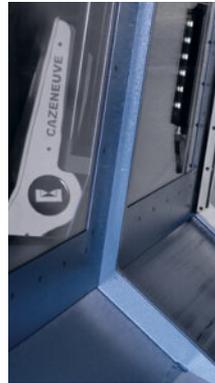
Le tour d'usinage polyvalent, moderne et robuste.

Ergonomie et environnement de travail maximaux pour cette gamme de tours par apprentissage, descendant des tours conventionnels HB 575.

Pour l'opérateur, l'accès à la machine et l'espace à l'intérieur de l'habitacle favorisent la mise en place et l'usinage de pièces de petites et moyennes dimensions. En effet, ce tour d'outillage est idéal pour l'usinage de pièces unitaires ainsi que l'usinage de prototypes.

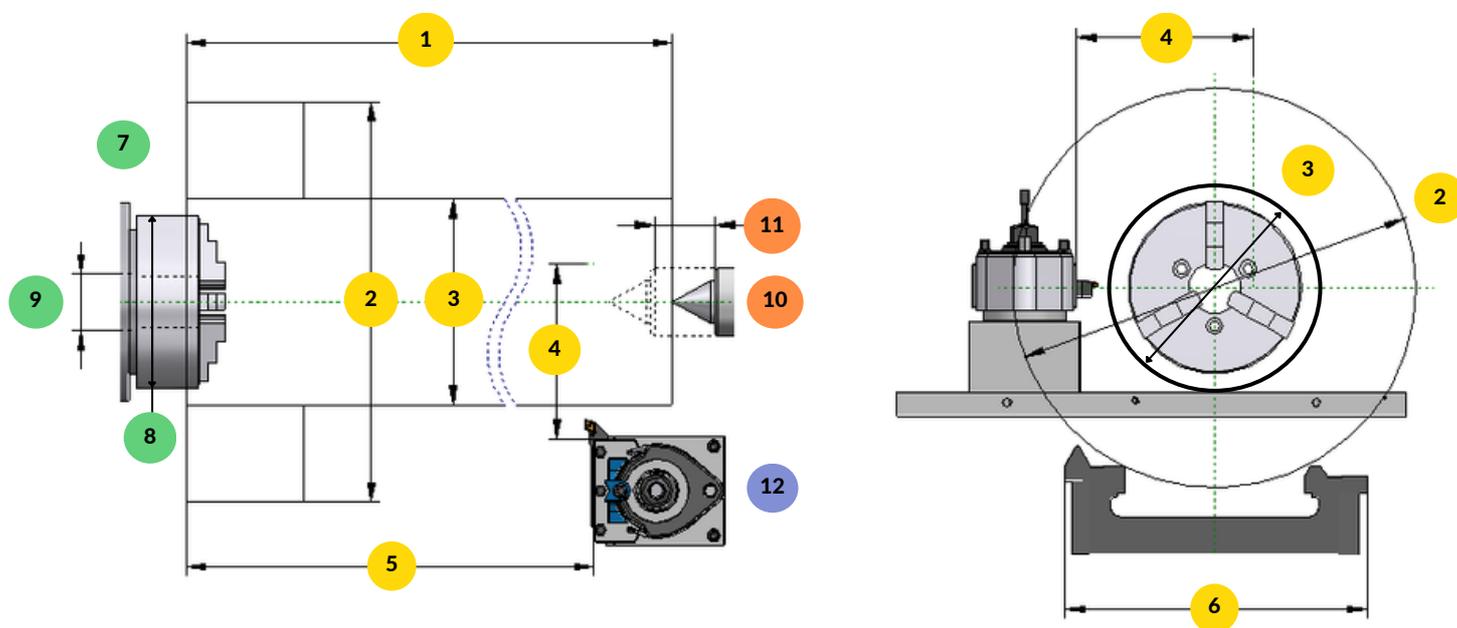
Plusieurs points d'éclairage LED permettent une excellente visibilité et un travail de précision sur toute la distance entre pointes.

Ce tour d'usinage polyvalent allie la modernité et la robustesse d'une mécanique fortement dimensionnée et mondialement réputée.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

OPTIMAX 590



Banc, chariot

1	Distance entre pointes	1100 / 1800 mm
2	Ø au-dessus du banc	583 mm
3	Ø admis au-dessus de la coulisse	300 mm
4	Course X (coulisse transversale)	285 mm
5	Course Z (chariotage)	950 / 1710 mm
6	Largeur du banc	440 mm

Broche

7	Type de nez de broche, vitesse	A1 8" 3000 tr/min
8	Ø mandrin standard	250 mm
9	Ø d'alésage de broche	82 mm

Contre-pointe

10	Fourreau, (Ø conicité)	100 mm, CM5
11	Course	235 mm

Porte-Outils

12	Tourelle, section des outils	Manuelle, 25 x 25 mm
----	------------------------------	----------------------

Encombrement machine

Longueur	3200 / 3960 mm
Profondeur	2005 mm
Hauteur	1840 mm
Poids	2700 / 3000 kg



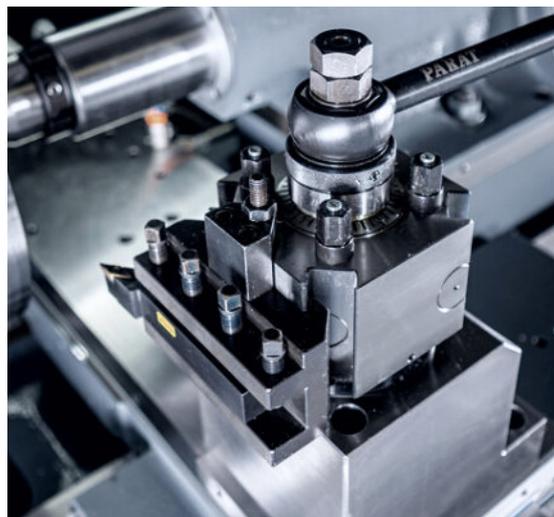
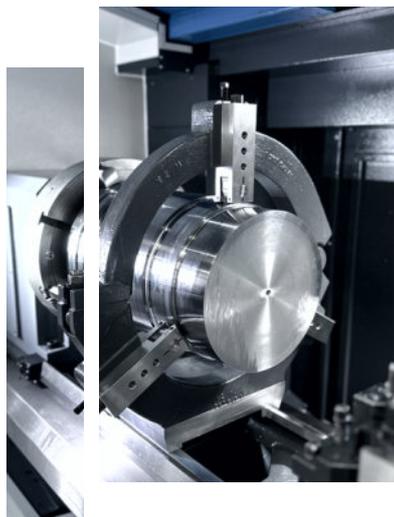
OPTIMAX 740

Puissance et robustesse pour un usinage de précision, même sur des pièces longues.

Gamme de tours conçue pour l'usinage de pièces de moyennes dimensions, jusqu'à 4 mètres.

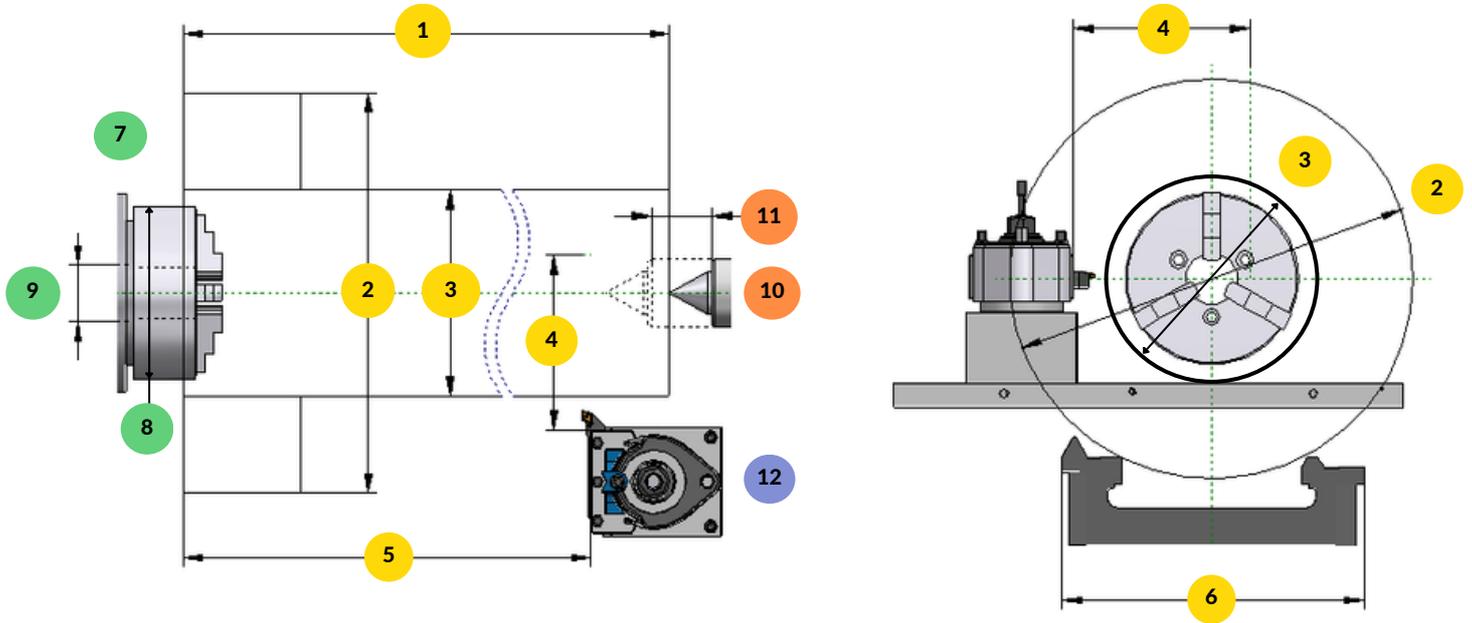
Disponible en 2 ou 3 axes, ce tour offre tout le confort à l'opérateur pour un usinage simplifié, de qualité supérieure, y compris sur les pièces longues.

La précision et la robustesse du tour sont assurées par son large banc trempé et rectifié ainsi que par son guidage optimisé.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

OPTIMAX 740



Banc, chariot

1	Distance entre pointes	2000 / 3000 / 4000 mm
2	Ø au-dessus du banc	740 mm
3	Ø admis au-dessus de la coulisse	460 mm
4	Course X (coulisse transversale)	400 mm
5	Course Z (chariotage)	2000 / 3000 / 4000 mm
6	Largeur du banc	440 mm

Broche

7	Type de nez de broche, vitesse	A2 8" 2300 tr/min
8	Ø mandrin standard	315 mm
9	Ø d'alésage de broche	105 mm

Contre-pointe

10	Fourreau, (Ø conicité)	100 mm, CM5
11	Course	235 mm

Porte-Outils

12	Tourelle, section des outils	Manuelle, 25 x 25 mm / 32 x 32 mm
----	------------------------------	-----------------------------------

Encombrement machine

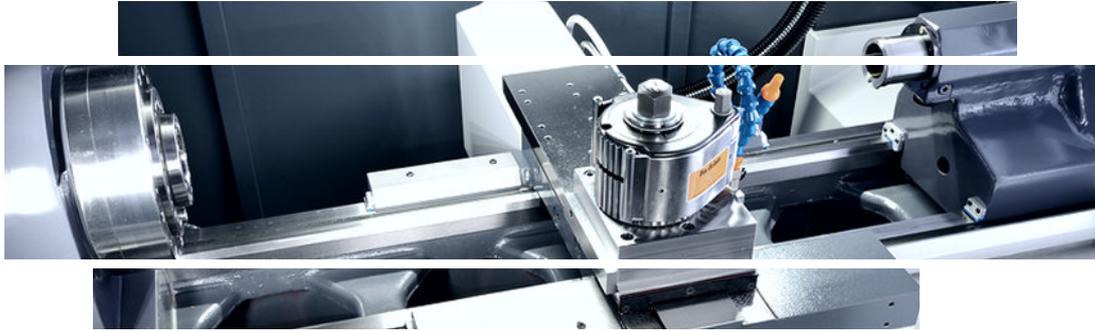
Longueur	4800 / 5800 / 6800 mm
Profondeur	2300 mm
Hauteur	2150 mm
Poids	5000 / 6000 / 7000 kg

LA GAMME

TOURS À BANC HORIZONTAL

Tours à assistance numérique

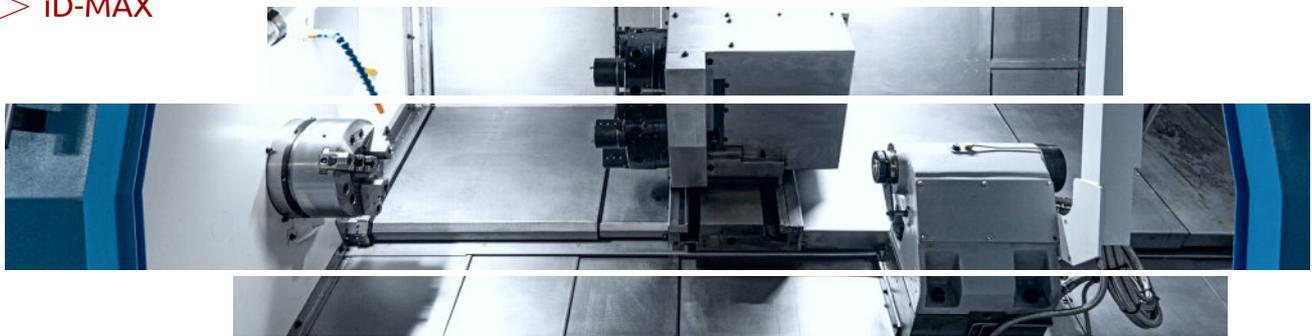
▷ OPTIMAX



TOURS À BANC INCLINÉ

Tours de production

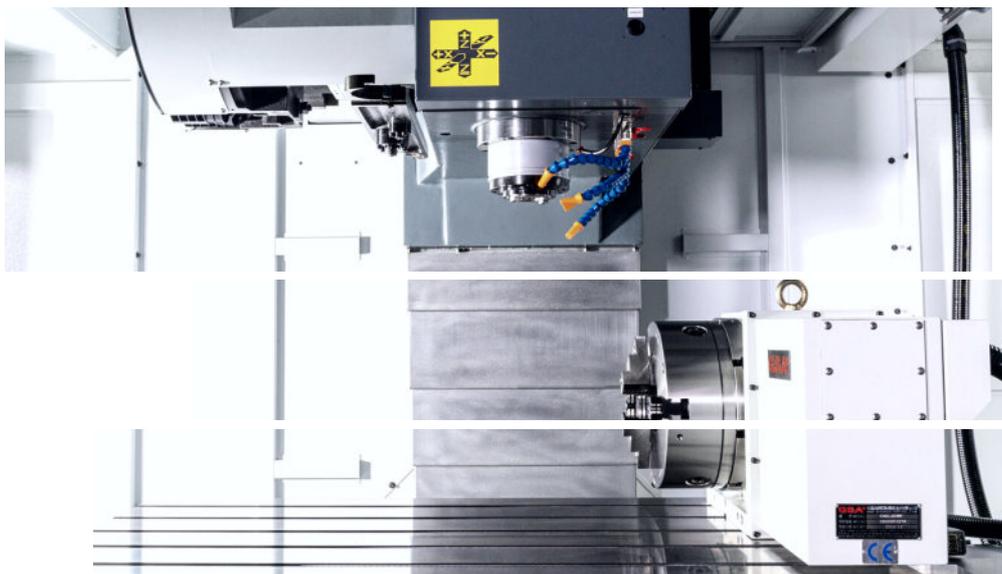
▷ iD-MAX



FRAISAGE

Centres d'usinage

▷ XENON



CAZENEUVE

AVENUE DENIS CRAPON, Z.I DE L'ABBAYE - CS 70059 - 38780 PONT-ÉVÊQUE - FRANCE

TÈL : +33 (0)4 74 16 20 00

EMAIL : COMMERCIAL@CAZENEUVE.FR

WWW.CAZENEUVE.FR | WWW.SHOP.CAZENEUVE.FR